



# HLD6000

Détecteur de fuites  
de fluide frigorigène

**TESTS DE FUITES POUR LES EXIGENCES  
DE QUALITÉ LES PLUS RIGOUREUSES**

# Rendement maximum pendant les tests de fuites

Grâce au détecteur de fuites de fluide frigorigène **HLD6000**, INFICON franchit une étape supplémentaire en vue d'une détection des fuites au niveau le plus élevé. De nouvelles normes de manipulation facile par l'utilisateur, de reproductibilité des mesures et de résultats et d'intégration dans les réseaux locaux. La poignée du renifleur nouvellement développée, élégante et de forme ergonomique permet une détection des fuites encore plus efficace. En outre, son affichage à écran tactile facilite l'utilisation du HLD6000 par rapport à son prédécesseur, le HLD5000. Le HLD6000 ne laisse rien à désirer quand il s'agit de diversité de communication. Une interface USB, un module E/S en option et un module Fieldbus en option sont disponibles pour l'acquisition et l'exploitation des données de mesures et leur intégration dans les réseaux locaux.

## COMPACT, LÉGER ET ÉLÉGANT

Une poignée du renifleur compacte revêt une importance particulière pour une détection optimale et efficace des fuites. Dans le HLD6000, cette poignée du renifleur n'est pas seulement extrêmement élégante, mais elle est aussi légère et de forme ergonomique. Les deux LED d'éclairage de l'embout renifleur simplifient la détection de fuites dans les lieux d'inspection mal éclairés, facilitent l'ajustement précis à l'emplacement d'inspection et avertissent l'utilisateur d'un dépassement de la valeur de seuil en clignotant. Un voyant d'état à LED informe constamment l'utilisateur sur la capacité opérationnelle, l'opération de mesure, le dépassement de la valeur seuil, ainsi que les erreurs et avertissements.



## AFFICHAGE À ÉCRAN TACTILE

L'unité de navigation INFICON HMI, avec sa navigation intuitive des menus, facilite particulièrement l'utilisation du détecteur de fuites grâce à un certain nombre d'options de réglage. Un affichage de l'évolution du taux de fuite fournit une description optimale des fuites décelées et rend la détection de fuites encore plus efficace.



## INTERFACES, RÉSEAUX

L'intégration du HLD6000 dans des réseaux locaux est simple à réaliser. Il présente différentes interfaces analogiques et numériques par l'intermédiaire du module I/O en option. Un module Fieldbus en option complète la diversité de communications du HLD6000 dans les réseaux locaux. Outre la transmission des données de mesure de la mémoire interne, l'interface USB permet aussi de stocker les valeurs de mesure directement sur une clé USB raccordée. L'interface USB sert aussi aux mises à jour logicielles, qu'une personne formée peut effectuer sans difficulté.

## AVANTAGES POUR L'UTILISATEUR

Avec le HLD6000, INFICON associe les avantages du HLD5000 (populaire et ayant fait ses preuves dans des conditions de production typiques) aux exigences des détecteurs de fuites contemporains.

### Système de détection:

La sonde infrarouge de longue durée de vie présente une sensibilité supérieure et un temps de réponse extrêmement court, et a été spécifiquement développée pour la détection de frigorigènes. Dans une large mesure, ceci élimine la possibilité de fausses alarmes dues à l'eau, aux solvants ou autres sources.

### Système à double entrées:

Le système éprouvé à double entrée compare constamment la concentration de fond et le débit mesuré du gaz, réduisant ainsi les fausses alarmes à un minimum.

### Poignées de renifleur optimisée:

Le HLD6000 peut être équipé de poignées de renifleur individuellement optimisées pour les gaz à détecter. En plus des poignées de renifleur pour le CO<sub>2</sub> et le R600a/ R290, une poignée Smart universelle pour les frigorigènes à base d'halogène est disponible.

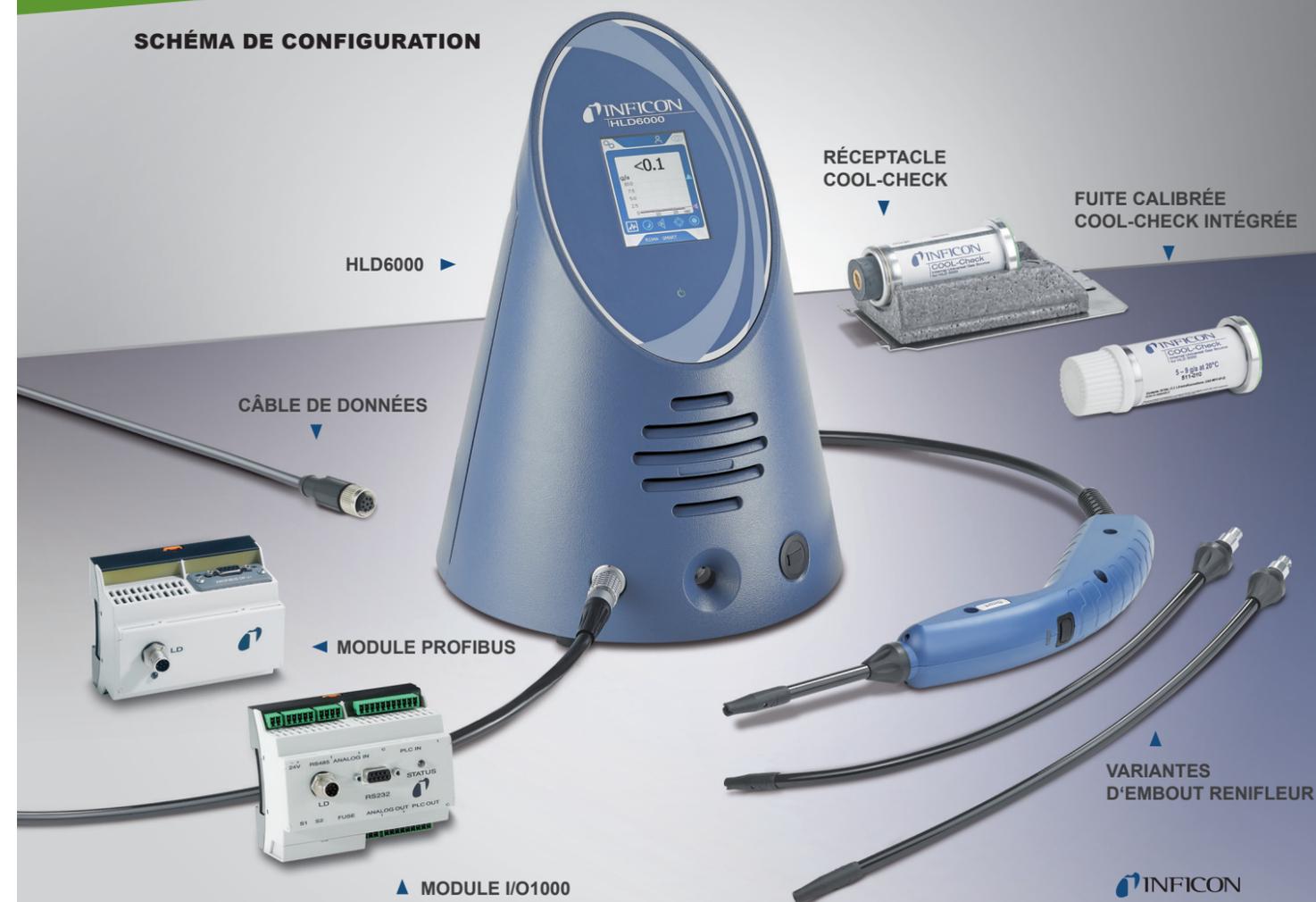
### Faibles coûts d'exploitation pour l'entretien et la maintenance

Outre les composants robustes et particulièrement durables, de faibles coûts d'entretien et de maintenance ont constitué une priorité importante lors du développement du HLD6000. Par exemple, il utilise une sonde sans usure. Le réceptacle COOL-Check repensé permet aux personnes formées de remplacer la fuite de test intégrée rapidement et précisément grâce à une poignée.

## RÉSUMÉ DES AVANTAGES

- Poignée du renifleur de conception particulièrement élégante et ergonomique avec un voyant et un éclairage à DEL
- Écran tactile intuitif avec affichage de l'évolution des taux de fuite
- Interface USB pour le stockage des données de mesures et les mises à jour logicielles
- Les composants du HLD6000 (sonde, unité de base, consommables et accessoires) sont compatibles avec son prédécesseur, le HLD5000
- Nouvelle conception du réceptacle COOL-Check facilitant les échanges de fuites de tests internes
- Options de modules I/O et Fieldbus facilitant l'intégration dans des réseaux locaux

## SCHÉMA DE CONFIGURATION



## DONNÉES TECHNIQUES

Frigorigènes détectables: avec poignée pour détection d'un seul gaz avec poignée Smart universelle	R600a / R290, R744 (CO <sub>2</sub> ) Frigorigènes à base d'halogène
Taux de fuite minimum détectable: avec poignée pour détection d'un seul gaz avec poignée Smart universelle	1,0 g/a (0,03 oz/a) 0,5 g/a (0,014 oz/a)
Temps de réponse	< 1 s
Unités de taux de fuite	g/a, mbar, l/s, oz/a, lb/a, Pa m <sup>3</sup> /s
Durée de préchauffage	< 30 s
Entrées/sorties numériques	10 entrées, 8 sorties (pour une utilisation avec le module I/O1000)
Interface série	RS232 (pour une utilisation avec le module I/O1000) ou systèmes Field bus (pour une utilisation avec le module Profibus)
Dimensions (diamètre; hauteur)	260 mm (10,25 po) ; 365 mm (14,4 po)
Poids	4,5 kg (10 lb)
Température de fonctionnement permmissible	5 - 50 °C (40 - 120 °F)
Débit de gaz	320 sccm
Garantie	3 ans

## INFORMATIONS POUR LA COMMANDE

### Unités de base:

Produit	Réf. catalogue	Produit	Réf. catalogue
HLD6000 avec poignée R744 (CO <sub>2</sub> ) et adaptateur pour étalonnage R744(CO <sub>2</sub> )*	510-025	Embout renifleur (100 mm / 3.9 po)	511-021
HLD6000 avec poignée R600a / R290*	510-028	Embout renifleur (400 mm / 15 po)	511-024
HLD6000 avec poignée Smart et fuite de test COOL-Check	510-027	Embout renifleur (400 mm / 15 po) courbé en demi-cercle	511-022
Les unités de base contiennent une conduite de renifleur (4,8 m / 15.5 pi) et un embout renifleur standard (100 mm / 3.9 po).		Extension:	
Poignées pour échange avec conduite de renifleur (4,8 m / 15.5 pi)		400 mm / 15.7 po	511-020
Poignée R744 (CO <sub>2</sub> )	511-045	500mm / 19.7 po, 45°	511-029
Poignée Smart	511-047	Embout de protection contre l'eau	511-025
Poignée R600a / R290	511-048	Rallonge de câble de poignée, 4,8 m / 15.5 pi	511-040
<b>Options, accessoires</b>		Adaptateur pour étalonnage R744 (CO <sub>2</sub> ) inclus dans l'unité de base HLD6000 avec poignée R744 (CO <sub>2</sub> )	511-042
Module I/O1000 (module d'entrées/sorties)	560-310	Fuite de test externe R600a, (2-5 g/a)	122 21
Module Profibus	560-315	Fuite de test externe R290, (7-8 g/a)	122 31
Systèmes Fieldbus supplémentaires sur demande		Fuite de test externe R744 (CO <sub>2</sub> ), (2-5 g/a)	122 32
Câble de données (HLD6000-I/O1000)		<b>Consommables:</b>	
Longueur de câble de 2 m	560-332	Support de filtre pour embout renifleur (20)	511-027
Longueur de câble de 5 m	560-335	Cartouches de filtre (20)	511-018
Longueur de câble de 10 m	560-340	COOL-Check de rechange (uniquement pour HLD6000 avec poignée SMART)	511-010

\*sans Cool Check



[www.inficon.com](http://www.inficon.com) [reachus@inficon.com](mailto:reachus@inficon.com)

Due to our continuing program of product improvements, specifications are subject to change without notice.

Kiba43d1-a (1406) ©2014 INFICON